

# PRÄZISION IN METALLHALBZEUGEN











## UNTERNEHMEN





Geschäftsführer: Lorenz Geyer und Andreas Schwender -----

## RÜCKBLICK

#### 1926

Gegründet von Eugen Geyer sen. in Pforzheim

#### 1945

Beginn der Produktion in Königsbach

#### 1954

Sohn Eugen Geyer wird Mitinhaber des Unternehmens

#### 1962

Entstehung der modernen Werkshalle, Standort Untere Talstraße

#### 1995

Lorenz Geyer wird Geschäftsführer

#### 2001

Neubau der Produktionsstätte in der Remchinger Straße

#### 2011

Erweiterung der Produktionshalle

#### 2014

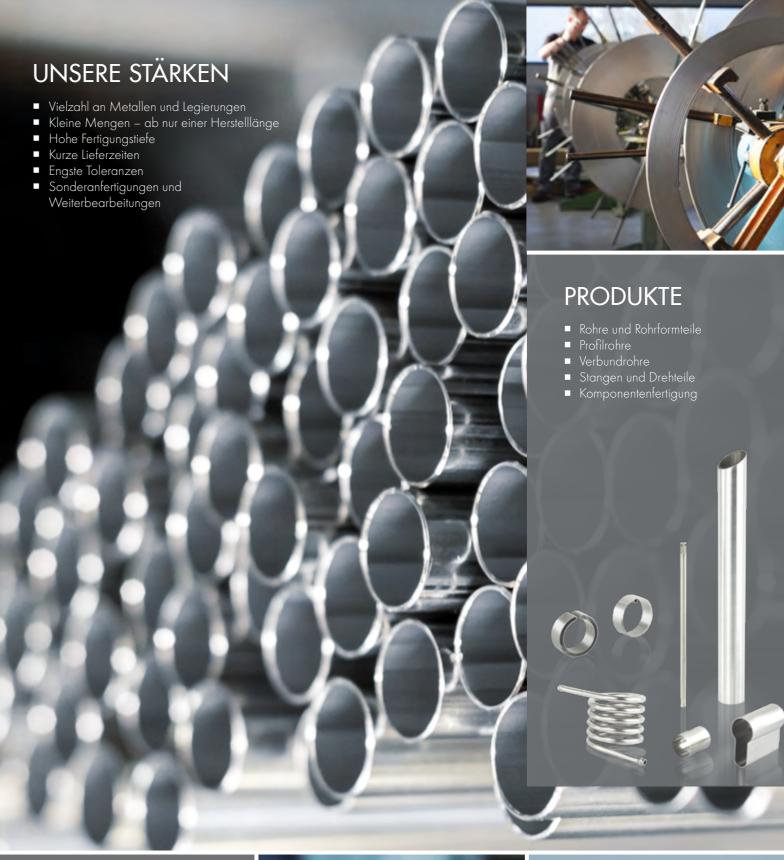
Zweite Erweiterung der Produktionshalle und Ausbau der Edelstahlfertigung

#### 2017

Inbetriebnahme der Schweißanlagen für längsgeschweißte Edelstahlrohre

#### 2018

Inbetriebnahme der Solarhalle



## **BRANCHEN**

- Automotive
- Medizintechnik
- Mess- und Sensortechnik
- Wärmetauscher
  Induktions- und Induktorbau
  Technische Keramik

- Musikinstrumente





zufrieden sind.

ÜBER UNS

Seit mehr als 95 Jahren und bereits in der 3. Generation fertigen wir Metallhalbzeuge.

Ihre Bedürfnisse stehen dabei immer

im Mittelpunkt unseres Interesses. Diese Philosophie hat uns zu einem innovativen und flexiblen Familienunternehmen gemacht, das als kompetenter Ansprechpartner für

Präzisions-Metallhalbzeuge in Europa steht.

Unser Handeln ist geprägt von einer ständigen Verbesserung der Arbeitsprozesse in Verbindung mit Investitionen in Maschinen, Logistik-/Informationstechnologien und

Fortbildungen. Regelmäßig tauschen sich

unsere Mitarbeiter:innen in Teams aus und

Somit werden wir auch künftig sicherstellen,

dass Sie mit der Qualität unserer

Produkte und Leistungen voll und ganz

erarbeiten neue Lösungen.

# WERKSTOFFÜBERSICHT

				Lieferzustand					
	Werkstoff	Werkstoff- Kurzname	Außendurch- messer (mm) bis	nahtlos	kammer- gepresst	geschweißt	nachgezogen	geglüht	
	EN AW-1050A	Al99,5	40						
€	EN AW-3103	AlMn1	40					-	
ALUMINIUM	EN AW-5049	AlMg2Mn0,8	40					-	
ALU	EN AW-5754	AlMg3	40	•			•	-	
	EN AW-6060	AlMgSi	40		•		•		
	CW004A	Cu-ETP	40	•			•	-	
FER	CW009A	Cu-OFE	40	•			•	-	
KUPFER	CW021A	Cu-HCP	40	•			•	-	
	CW024A	Cu-DHP	40	•			•	-	
ZZE	CW452K	CuSn6	10	•			•	-	
BRONZE	CW453K	CuSn8	20	•			•	-	
ტ	CW502L	CuZn 15	20	•			•	-	
MESSING	CW505L	CuZn30	30	•			•	-	
₹	CW508L	CuZn37	30	•			•	-	
NEU- SILBER	CW403J	CuNi 12Zn24	20	•			•	•	
	2.4061	Ni99,6	20	•		•		•	
	1.3917	Ni42	20					-	
NICKEL	1.3981	NiCo29/18	20				-	-	
	2.4360	NiCu30Fe	20				-	-	
	2.4858	NiCr21 Mo	20					-	

1	. <b>v</b>	1		l .
	·=	1		l

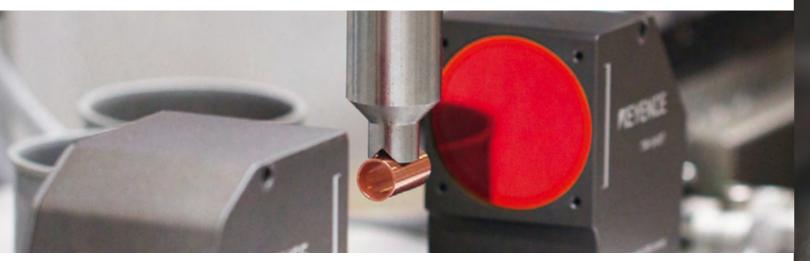
Lieferzustand

Werkstoff	Werkstoff- Kurzname	Außendurch- messer (mm) bi	nahtlos	geschweißt	nachgezogen	geglüht	ungeglüht
1.4016	X6Cr17	20	_	-	-	-	-
1.4301	X5CrNi 18-10	20		•	•	•	-
1.4306	X2CrNi 19-11	20		•	•	•	
1.4307	X2CrNi18-9	20		•	•	•	•
1.4401	X5CrNiMo 17-12-2	20		•	•	-	
1.4404	X2CrNiMo 17-12-2	20	•	•	•	-	•
1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	20	•	•	•	-	•
1.4509	X2CrTiNb18	20		•		•	-
1.4510	X3CrTi 17	20		•		•	-
1.4521	X2CrMoTi 18-2	20				•	-
1.4541	X6CrNiTi 18-10	20		•	•	•	-
1.4571	X6CrNiMoTi 17-12-2	20	•	•	•	•	-
1.4828	X 15 Cr Ni Si 20-12	20			•	•	-
1.4833	X 12CrNi 23-13	20		•	•	•	-
1.4845	X8CrNi25-21	20		•	•	•	-
1.4876	X 10NiCrAlTi 32-20	20		•	•	•	٠

WEITERE ABMESSUNGEN UND WERKSTOFFE SIND JEDERZEIT MÖGLICH.

WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE!

# **QUALITÄT**





## **DOKUMENTATION**

- Erstmusterprüfberichte nach VDA
- Untersuchungsberichte
- Prüfbescheinigungen nach DIN EN 10204

## PRÜFUNGEN

#### Oberfläche

- Rauheitsmessung
- Optische Prüfung mit Stereo- und Digital-Mikroskop

#### Mechanische Eigenschaften

- Zugversuch
- Ringzugversuch
- Ringfaltversuch
- Aufweitversuch
- Härteprüfung
- Gefügeuntersuchung
- Korngrößenbestimmung
- Prüfroboter
- Optisches LED Lichtbandmikrometer
- Konturmessung

Geometrie

- Digitale Profilmessung
- Prüflehren

#### **Dichtheit**

- Wirbelstromprüfung
- Druckdifferenzmethode

#### **Chemische Analyse**

■ Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA)

### ZULASSUNG

■ DIN EN ISO 9001-Ausgabe 2015

### **PHILOSOPHIE**

Wir produzieren Metallhalbzeuge für die unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen. Dabei leisten wir Präzisionsarbeit, wenn engste Toleranzen, spezielle mechanische Eigenschaften oder eine besondere Oberfläche von uns gefordert werden. Um Ihren hohen Anforderungen gerecht zu werden, setzen wir auf hochmoderne Anlagen, geschultes Fachpersonal und ein ständig optimiertes Qualitäts-



# QM-SYSTEM

Wir sind nach DIN EN ISO 9001-Ausgabe 2015 zertifiziert. Produktionsbegleitend garantieren wir eine kontinuierliche Überwachung der Qualitätsstandards vom Wareneingang bis zum Warenausgang. Die permanente Analyse sowie Verbesserung unserer qualitätsrelevanten Prozesse macht uns sensibel für die Fertigung und Lieferung Ihrer Produkte auf höchstem Qualitätsniveau.



# **EDELSTAHLROHRE** Die Kernkompetenz unseres Edel-

stahl-Bereiches liegt in der Herstellung von Sondermaßen und speziellen Toleranzen sowie der Komponentenfertigung. Permanent wird unser technischer Fertigungsrahmen ausgebaut, der es uns ermöglicht, unser Angebot an Abmessungen für Sie zu erweitern. Sie können Edelstahlrohre auch in geschweißter Ausführung bei uns beziehen und profitieren somit von großen Mengen, die wir kurzfristig für Sie produzieren.

## **GESCHWEISST**

- Bandmaterial zertifizierter,
- Außendurchmesser: 5,00 - 20,00 mm
- Wandstärke: 0,30 1,00 mm
- Längen: 1 6000 mm inkl. Endenbearbeitung
- Rund- oder Profilrohre
- Kurze Lieferzeiten

## NACHGEZOGEN

- Nachgezogene Rohre mit engen Toleranzen, hohen Festigkeiten und einwandfreien Oberflächen

- Nahtlos oder geschweißt
   Außendurchmesser: 0,50 30,00 mm
   Wandstärke: 0,10 2,50 mm
   Längen: 1 6000 mm
   inkl. Endenbearbeitung
   Rund- oder Profilrohre
- Kurze Lieferzeiten



# **VERBUNDROHRE**

Verbundrohre oder Multikanalrohre eignen sich hervorragend für das Führen verschiedener Medien, wie z.B. Kühlflüssigkeiten oder Gasen. Sie werden u.a. im Heizungsbau und in der Schweißtechnik eingesetzt.

Wir entwickeln außergewöhnliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Verbundrohren mit unterschiedlichen Materialien. Vom Entwurfsmuster bis zum Endprodukt finden wir gemeinsam mit Ihnen eine passende Lösung ganz nach Ihren Wünschen.







# **PROFILROHRE**

Profilrohre werden aus gezogenen oder gepressten Rundrohren hergestellt. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und speziellen Fertigungsverfahren verfügen wir über ein großes Portfolio an technischen Möglichkeiten und sind daher in der Lage, Profilrohre mit den vielfältigsten Formen herzustellen.

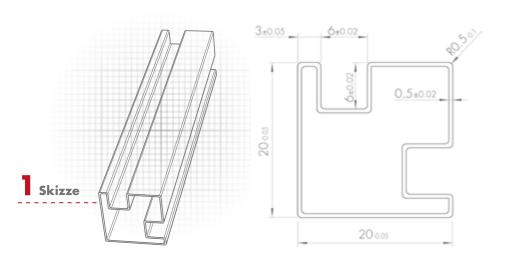
Durch ihre hohe Maßhaltigkeit und gute Oberflächengüte gehört die Herstellung gezogener Profilrohre mittlerweile zu den effektivsten und wirtschaftlichsten Fertigungsverfahren. Sie bietet sich als kostengünstige Alternative zur spanbearbeitenden Herstellung an.

Ob rund oder eckig, 6- oder 8-kant, oval oder konisch – wir produzieren Profilrohre ganz nach Ihren Vorstellungen. Unsere Ingenieur:innen sind bereit für Herausforderungen und erarbeiten zusammen mit Ihnen ein passendes Profil.





# INDIVIDUELLE LÖSUNGEN











5 Endprodukt

# So könnte sich der Fertigungspro-

zess Ihres neuen Produktes darstellen:

#### 3 Ausgangsrohr

Mit der Zeichnung als Grundlage wird das dafür passende Vormaterial ausgewählt.

#### 1 Skizze

Sie stellen uns Ihre Ideen in Form einer Skizze zur Verfügung.

#### 4 Ziehfolgen

In einer Versuchsreihe werden die notwendigen Ziehfolgen ermittelt.

#### 2 Zeichnung

Unsere Ingenieur:innen erstellen anhand der Skizze ein CAD 3D-Modell mit Freigabe-Zeichnung inkl. der gewünschten Bemaßungen des Entwurfsmusters.

#### 5 Endprodukt

Wir begleiten Sie von der Idee bis zur ausgereiften Produktlösung.

# VOM ROHR ZUM FERTIGTEIL

Sie benötigen eine spezielle Oberfläche oder Endenbearbeitung, ein gebogenes oder gedrehtes Rohr? Dann sind Sie bei uns genau richtig. Über 95 Jahre Erfahrung in der Herstellung und Bearbeitung von Metallhalbzeugen bieten Ihnen ein umfangreiches Angebot an weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten.

Profitieren Sie davon und sprechen Sie uns an. Gerne stellen wir Ihnen unseren umfangreichen technischen Rahmen sowie unser langjähriges Know-How zur Umsetzung Ihrer Produkte zur Verfügung. Ganz nach Ihren Vorstellungen.





## **BEARBEITUNGS-**MÖGLICHKEITEN

# HIER FINDEN SIE UNS







Eugen Geyer GmbH | Remchinger Straße 9 | 75203 Königsbach-Stein Tel: +49 (0) 7232 30 47-0 | Fax: +49 (0) 7232 30 47-47

vertrieb@eugengeyer.de | www.eugengeyer.de